

Applications spéciales

No. 811 000 · Installation de détection de fuite par l'hélium

Cette machine permet de vérifier les fuites éventuelles sur les extincteurs à pression permanente.

Son fonctionnement rapide et automatique, allié à la précision du détecteur à l'hélium, permet à l'opérateur de constater immédiatement si l'extincteur présente une fuite. La détection des fuites s'effectue conformément aux prescriptions de la norme EN3.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Unité de test	Extincteurs de 1 à 12 kg
Chambre d'épreuve	2
Test d'extincteur par chambre	1
Traitement de chambre	automatiquement en appuyant sur un bouton
Cycle de test	réglable automatiquement
La pompe à vide préliminaire	vide poussé + rotation à un étage
Pompe à vide haute performance	vide poussé – en deux étapes; selon la norme EN 3-7
Test: 120 pièces / heure	6 kg d'extincteur, 2 pièces / min; Pièce / 30 sec
Test: 160 pièces / heure	Extincteur de 6 kg – deux pompes
Entraînement pneumatique	5 bars (air filtré et déshumidifié)
Moteur	3 x 230/400 V; 50 Hz
Peinture	martelée bleue ou gris argent

Grâce aux deux capots d'essai indépendants l'un de l'autre, la mise en place et le retrait de l'extincteur de même que l'essai peuvent s'effectuer en alternance, ce qui garantit un fonctionnement absolument rationnel. La machine se compose d'un châssis en tube d'acier habillé de tôle d'aluminium et de tubes profilés en aluminium.

Dimensions admissibles des extincteurs:

- » Diamètre maxi. 240 mm (tout équipé)
- » Hauteur totale maxi: 650 mm (avec robinetterie)



F
E